



**ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ
ДОБАВКИ ДЛЯ ПЛЕНОК
ФПД MASBATCH**

Марка	Активное вещество	Содержание активных в-в	Рекомендации к применению	Полимеры	Термостойкость	Рекомендуемый процент ввода
ПОЦЕССИНГОВЫЕ ДОБАВКИ ФПД MASBATCH						
F-120101N/ST-PPA	фторполимер + синергист	3%	Добавка очень быстрого действия, предотвращает разрыв расплава, увеличивает производительность линии за счет снятия давления и токовых нагрузок, улучшает качество поверхности пленок, предотвращает образования нагаров при производстве пленок методом рукавной экструзии с вводом мЛПЭНП.	ЛПЭНП/ м-ЛПЭНП ЛПЭНП + м-ЛПЭНП ПЭНП + м-ЛПЭНП ПЭНП, ПЭВП	250°C	0,5-2%
F-120106N/ST-PPA		4%				
F-120107N/HT-PPA		5%				
F-120102N/HT-PPA	фторполимер без синергиста	3%	Добавка предотвращает образование внутренних и внешних нагаров в адаптерах и фильере, уменьшает количество гелей при термической деструкции, улучшает качество профиля пленки при переработке методом плоскощелевой экструзии. Также применяется в производстве моно- и многослойных, минералонаполненных пленок, получаемых методом раздува рукава. Применение добавки в этих процессах необходимо для высокой защиты от нагаров у ПЭНП и более качественного распределения минерала, снижения давления и устранения разрывов расплава в пленках из ПЭВП.	ЛПЭНП/м-ЛПЭНП ПЭНП ПЭВП смеси ПЭ наполненные компаунды на ПЭ	300°C	0,5-2%
F-120103N/HT-PPA		5%				
F-150105N-PPA	фторполимер без синергиста	1,5%	Добавка предотвращает образование внутренних и внешних нагаров в адаптерах и фильере, уменьшает количество гелей при термической деструкции, улучшает качество профиля пленки при переработке методом экструзии с выдувом рукава. Применение добавки необходимо для высокой защиты от нагаров, более качественного распределения материалов, снижения давления и устранения разрывов расплава в пленках из ПЭНП.	ЛПЭНП/м-ЛПЭНП ПЭНП ПЭВП смеси ПЭ	280°C	1-3%
F-200101N-PPA		3%				
F-200102N-PPA		5%				
F-400101N/HT-PPA		5%	Добавка предотвращает образование внутренних и внешних нагаров в адаптерах и фильере, уменьшает количество гелей при термической деструкции, улучшает качество профиля пленки при переработке методом плоскощелевой экструзии. Также применяется в производстве моно- и многослойных, минералонаполненных пленок, получаемых методом раздува рукава.	ПА-6, ПА-12		0,5-2%

Марка	Активное вещество	Содержание активных в-в	Рекомендации к применению	Полимеры	Термостой- кость	Рекомен- дуемый процент ввода	
АНТИБЛОКИ ФПД MASBATCH							
F-100401N/AB	синтетический, аморфный диоксид кремния	20%	Добавка для создания микрошероховатости поверхности, которая уменьшает адгезию между слоями пленок.	ЛПЭНП/м-ЛПЭНП ПЭНП ПЭВП смеси ПЭ	240°C	1-3%	
F-100402N/AB		50%	Добавка для создания микрошероховатости поверхности, которая уменьшает адгезию между слоями пленок. Повышенная концентрация.			0,5-2%	
ВНЕШНИЕ СМАЗКИ (СЛИПЫ) ФПД MASBATCH							
F-100301N/S-OA	олеамид	6%	Слип быстрого действия на основе амида олеиновой кислоты. Внешний смазывающий эффект в пленках и литевых изделиях.	ЛПЭНП/м-ЛПЭНП ПЭНП ПЭВП смеси ПЭ	220°C	0,5-3%	
F-100302N/S-ER	эрукамид	6%	Слип медленного действия на основе эрукамида. Внешний смазывающий эффект в пленках и литевых изделиях.			0,5-2%	
F-100303N/S-ER		20%	Слип медленного действия на основе эрукамида. Внешний смазывающий эффект в пленках и литевых изделиях. Повышенная концентрация.			0,5-2%	
КОМБИНИРОВАННЫЕ ДОБАВКИ (СЛИП/АНТИБЛОК) ФПД MASBATCH							
F-100501N/S(AB)	эрукамид + синтетический, аморфный диоксид кремния	5-20%	Комбинированная добавка слип агента медленного действия и синтетического, аморфного диоксида кремния.	ЛПЭНП/м-ЛПЭНП ПЭНП, ПЭВП, смеси ПЭ	230°C	0,5-3%	
F-220501N/S(AB)	эрукамид + синтетический, аморфный диоксид кремния		Комбинированная добавка, сочетающая в себе свойства слип и антиблок агентов. При экструзии: Однослойные и многослойные пленки, полученные методом раздува рукава или на каст-линиях. Облегчает контроль коэффициента трения при изготовлении пленок, снижает возможность залипания изделия на валах намоточных станций, предотвращает соскальзывание слоев при намотке, способствуя более высокому качеству рулона, а также облегченному раскрытию пакета. При литье под давлением: Повышает шероховатость поверхности изделий, уменьшая адгезивные свойства верхнего слоя изделия. Улучшает проливаемость изделий сложной конфигурации, облегчает съем.			ПП (гомо-, рандом-, блоксополимер).	1-3%
F-220502N/S(AB)	эрукамид + синтетический, аморфный диоксид кремния		Комбинированная добавка, сочетающая в себе свойства слип и антиблок агентов. При экструзии: Однослойные и многослойные пленки, полученные методом раздува рукава или на каст-линиях. Облегчает контроль коэффициента трения при изготовлении пленок, снижает возможность залипания изделия на валах намоточных станций, предотвращает соскальзывание слоев при намотке, способствуя более высокому качеству рулона, а также облегченному раскрытию пакета. При литье под давлением: Повышает шероховатость поверхности изделий, уменьшая адгезивные свойства верхнего слоя изделия. Улучшает проливаемость изделий сложной конфигурации, облегчает съем.				1-3%

Марка	Активное вещество	Содержание активных в-в	Рекомендации к применению	Полимеры	Термостойкость	Рекомендуемый процент ввода
СТАБИЛИЗАЦИОННЫЕ СОСТАВЫ (КОМПЛЕКСЫ АНТИОКСИДАНТ/ ТЕРМОСТАБИЛИЗАТОР/ ПОГЛОТИТЕЛЬ К-Т) ФПД MASBATCH						
F-120201N/Stab-AO	стабилизационный комплекс синергитического действия на базе АО первичного и вторичного типа (1 : 1)	15%	Стабилизирует весь процесс переработки, предотвращает термомеханическую деструкцию, окисление готового изделия на воздухе, в процессе хранения, транспортировки, эксплуатации.	ЛПЭНП/ м-ЛПЭНП ЛПЭНП + м-ЛПЭНП ПЭНП + м-ЛПЭНП ПЭНП, ПЭВП смеси ПЭ наполненные компаунды на ПЭ	290°C	1-3%
F-120202N/Stab-AOSt	стабилизационный комплекс синергитического действия на базе АО первичного и вторичного типа (1 : 1) + поглотитель кислот	20%	Стабилизирует весь процесс переработки, предотвращает термомеханическую деструкцию, окисление готового изделия на воздухе, в процессе хранения, транспортировки, эксплуатации. Несет защитную функцию для шнеков и цилиндра экструдера в зоне подачи и пластификации базового полимера, предотвращает образования эрозии шнеков (образование эрозии происходит из-за воздействия остаточного катализатора базового полимера).			
F-120203N/Stab-AO	стабилизационный комплекс синергитического действия на базе АО первичного и вторичного типа (1 : 4). Эффективная защита при повышенных Т	15%	Предотвращает термомеханическую деструкцию. Высокая стабилизация процесса переработки, защита готового изделия от окисления на воздухе, в процессе хранения, транспортировки и эксплуатации.		325°C	1-3%
F-120204N/Stab-AOSt	стабилизационный комплекс синергитического действия на базе АО первичного и вторичного типа (1 : 4) + поглотитель кислот. Эффективная защита при повышенных Т	20%	Предотвращает термомеханическую деструкцию. Высокая стабилизация процесса переработки, защита готового изделия от окисления на воздухе, в процессе хранения, транспортировки и эксплуатации. Несет защитную функцию для шнеков и цилиндра экструдера в зоне подачи и пластификации базового полимера, предотвращает образования эрозии шнеков (образование эрозии происходит из-за воздействия остаточного катализатора базового полимера).			
ДОБАВКИ ДЛЯ ВТОРИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ СЫРЬЯ						
F-200901N/5x	проприетарный компонент	5%	Добавка, изменяющая текучесть полипропилена, снижающая его вязкость (увеличивает ПТР). При использовании добавки с ПЭНД и ПЭВД происходит динамическая вулканизация материала и сшивка, что приводит к снижению ПТР (может быть использована для снижения текучести у полиэтиленов и получения нужных свойств по пластичности)	ПП (гомо- блоксополимер), ПЭ (ПЭНП, ПЭВП).	230°C	0,5-5%

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ПОЛИМЕРНЫХ ДОБАВОК ДЛЯ ПЛЕНОК ФПД MASBATCH

Вид переработки	Область применения	Модификация свойств	Марка ФПД MASBATCH
ПЭ пленка (каст)	Стрейч пленка	Снижение технологических простоев, нагара, пульсации расплава, гелеобразования, разнотолщинности, увеличение производительности	F-120101N/ST-PPA - F-120107N/HT-PPA, F-150105N-PPA
		Уменьшение адгезии между слоями	F-100401N/AB, F-100402N/AB, F-100501N/S(AB), F-220501N/S(AB), F-220502N/S(AB)
		Снижение слипания	F-100301N/S-OA, F-100302N/S-ER, F-100303N/S-ER, F-100501N/S(AB), F-220501N/S(AB), F-220502N/S(AB)
		Предотвращение термодеструкции	F-120201N/STAB-AO, F-120204N/STAB-AOSt
		Предотвращает окисление при хранении, транспортировке и эксплуатации	F-120201N/STAB-AO, F-120204N/STAB-AOSt
ПЭ пленка (выдув)	Термоусадочная пленка, укрывная пленка, изготовление пакетов	Снижение технологических простоев, нагара, пульсации расплава, гелеобразования, разнотолщинности, увеличение производительности	F-120101N/ST-PPA - F-120107N/HT-PPA, F-150105N-PPA
		Уменьшение адгезии между слоями	F-100401N/AB, F-100402N/AB, F-100501N/S(AB), F-220501N/S(AB), F-220502N/S(AB)
		Снижение слипания	F-100301N/S-OA, F-100302N/S-ER, F-100303N/S-ER, F-100501N/S(AB), F-220501N/S(AB), F-220502N/S(AB)
		Предотвращение термодеструкции	F-120201N/STAB-AO - F-120204N/STAB-AOSt
		Предотвращает окисление при хранении, транспортировке и эксплуатации	F-120201N/STAB-AO - F-120204N/STAB-AOSt
ПП пленка (каст)	Ламинация, полиграфическая упаковка (макаронные изделия, металлизированная ламинация)	Снижение технологических простоев, нагара, пульсации расплава, гелеобразования, разнотолщинности, увеличение производительности	F-200101N-PPA, F-200102N-PPA
		Уменьшение адгезии между слоями	F-100401N/AB, F-100402N/AB, F-100501N/S(AB), F-220501N/S(AB), F-220502N/S(AB)
		Снижение слипания	F-100301N/S-OA, F-100302N/S-ER, F-100303N/S-ER, F-100501N/S(AB), F-220501N/S(AB), F-220502N/S(AB)
		Предотвращение термодеструкции	F-120201N/STAB-AO, F-120204N/STAB-AOSt
		Предотвращает окисление при хранении, транспортировке и эксплуатации	F-120201N/STAB-AO, F-120204N/STAB-AOSt

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ПОЛИМЕРНЫХ ДОБАВОК ДЛЯ ПЛЕНОК

ФПД MASBATCH

Вид переработки	Область применения	Модификация свойств	Марка ФПД MASBATCH
ПП пленка (плоскощелевая экструзия двуосной ориентации)	BOPP (упаковка для цветов, упаковка для сигарет, кондитерская индивидуальная упаковка)	Снижение технологических простоев, нагара, пульсации расплава, гелеобразования, разнотолщинности, увеличение производительности	F-200101N-PPA, F-200102N-PPA
		Уменьшение адгезии между слоями	F-100401N/AB, F-100402N/AB, F-100501N/S(AB), F-220501N/S(AB), F-220502N/S(AB)
		Снижение слипания	F-100301N/S-OA, F-100302N/S-ER, F-100303N/S-ER, F-100501N/S(AB), F-220501N/S(AB), F-220502N/S(AB)
		Предотвращение термодеструкции	F-120201N/STAB-AO - F-120204N/STAB-AOSt
		Предотвращает окисление при хранении, транспортировке и эксплуатации	F-120201N/STAB-AO - F-120204N/STAB-AOSt
ПП пленка (выдув)	Индивидуальная пищевая упаковка, изготовление пакетов	Снижение технологических простоев, нагара, пульсации расплава, гелеобразования, разнотолщинности, увеличение производительности	F-200101N-PPA, F-200102N-PPA
		Уменьшение адгезии между слоями	F-100401N/AB, F-100402N/AB, F-100501N/S(AB), F-220501N/S(AB), F-220502N/S(AB)
		Снижение слипания	F-100301N/S-OA, F-100302N/S-ER, F-100303N/S-ER, F-100501N/S(AB), F-220501N/S(AB), F-220502N/S(AB)
		Предотвращение термодеструкции	F-120201N/STAB-AO, F-120204N/STAB-AOSt
		Предотвращает окисление при хранении, транспортировке и эксплуатации	F-120201N/STAB-AO, F-120204N/STAB-AOSt
ПА пленка	Искусственная колбасная оболочка, оболочка для сосисок	Снижение технологических простоев, нагара, пульсации расплава, гелеобразования, разнотолщинности, увеличение производительности	F-400101N/HT-PPA
		Уменьшение адгезии между слоями	F-100401N/AB, F-100402N/AB, F-100501N/S(AB)
		Снижение слипания	F-100301N/S-OA, F-100302N/S-ER, F-100303N/S-ER, F-100501N/S(AB)
		Предотвращение термодеструкции	F-120201N/STAB-AO - F-120204N/STAB-AOSt
		Предотвращает окисление при хранении, транспортировке и эксплуатации	F-120201N/STAB-AO - F-120204N/STAB-AOSt
Литье под давлением		Облегчение съема изделий	F-100301N/S-OA, F-100302N/S-ER, F-100303N/S-ER, F-200901N/5x



Москва, Варшавское шоссе, д.1 стр 1-2
БЦ WPlaza

www.rusplast.com
rusplast@rusplast.com
+7 (495) 134-33-14