

Стеклонаполненный композит

Синонимы: стеклонаполненный компаунд, стеклонаполненный полиолефин.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

PRODUCT INFORMATION

MASBATCH GF260NAT

Описание: ПЭНД с диспергированным в нём стекловолокном.

Форма выпуска: Гранулы

Цвет: Натуральный

Метод переработки: Экструзия листов, труб; Литье под давлением.

Свойства Property	Метод измерения Test Method	Ед. измерения Units	Показатели Value
Физические / Physical			
Содержание стекловолокна Eglass	ASTM D 5630	%	60
Содержание ПЭНД (HDPE) и добавок	ASTM D 5630	%	40
Размер частиц	ASTM D 3360	мкм	1,3
Насыпная плотность	ASTM D 467	г/см ³	1,18
Плотность	ASTM D 467	г/см ³	2,03
Влагосодержание	ASTM D 5229	%	0,05
ПТР (190°C, 2,16 кг.)	ASTM D 1238	г/10мин.	7
Размер гранул		мм	2–3
Термические / Thermal			
Термостойкость		°C	280

Рекомендации по применению стеклонаполненного композита:

- 1 При хранении избегайте влаги и храните стеклонаполненный композит на поддоне.
- 2 Перед применением рекомендуется подсушить стеклонаполненный композит.
- 3 Температура переработки полимера с стеклонаполненным композитом должна быть на 10% выше, чем у стандартного полимера.

Данная информация основывается на современном уровне знаний и исследованиях касательно только выше представленного продукта ООО "Руспласт", предоставленного в оригинальной упаковке. ООО "Руспласт" не несет ответственности за характеристики изделий, произведённых из данного материала. Информация не может быть истолкована как гарантия определенных свойств описанного продукта или пригодности к конкретному применению. Исключительной ответственностью потребителя является изучение наличия действующих патентов, ограничивающих права на использование данного продукта. Данное изделие не предназначено для использования при производстве медицинских или стоматологических имплантов. Потребитель должен придерживаться всех мер безопасности и гигиенических нормативов.