

ПММА ACRYPLAS®

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ ПММА ACRYPLAS® от компании WANHUA обладает превосходной прозрачностью, светопропускание более 92%, что больше, чем у любого другого полимерного материала и даже стекла. Мутность составляет менее 0,5%.
- ✓ ПММА ACRYPLAS® имеет хорошие электроизоляционные свойства, высокую химическую стойкость к слабым кислотам и щелочам, стойкость к воде, спиртам, жирам, автомобильному топливу, бензинам и минеральным маслам. Химическая стойкость выше, чем у Поликарбоната.
- ✓ ПММА ACRYPLAS® не токсичен, при горении не выделяет никаких ядовитых газов. Температура воспламенения 260 °С.
- ✓ ПММА ACRYPLAS® обладает крайне высокой УФ-стойкостью и стойкостью к старению. В купе хорошим поверхностным блеском и стойкостью к царапанию, ваши изделия из ПММА ACRYPLAS® надолго сохранят высокое качество внешнего вида.
- ✓ ПММА ACRYPLAS® имеет высокую стабильность размеров, усадку 0,2-0,6% и рекомендуется для точного литья.
- ✓ ПММА ACRYPLAS® поставляется в натуральном цвете.

Стандартные свойства	Метод измерения	Ед. измерения	HD01	HD08L	HD03	SF01	SF06L
Показатель текучести расплава, при 230°C x 3.8 кг	ISO 1133	г/10 мин	2	1,5	3,5	14	10
Массовая Плотность, при 23°C	ISO 1183	г/см³	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19
Предел прочности на разрыв, 5 мм/мин	ISO 527	МПа	77	75	77	67	65
Относительное удлинение, 5 мм/мин	ISO 527	%	6	6	6	4	3
Предел прочности при изгибе, 2 мм/мин	ISO 178	МПа	135	130	135	120	90
Модуль упругости при изгибе, 2 мм/мин	ISO 178	ГПа	3,3	3,4	3,3	3,3	3,3
Ударная вязкость по Шарпи, без надреза, при 23°C	ISO 179	кДж/м²	20	20	20	19	19
Ударная вязкость по Шарпи, с надрезом, при 23°C	ISO 179	кДж/м²	1,4	1,6	1,3	1,4	1,4
Температура размягчения по Вика, 1 кг, при 50°C/ч	ISO 306	°С	107	101	107	89	104
Температура тепловой деформации, 1,8 МПа, с отпуском	ISO 75	°С	102	94	102	84	95
Воспламеняемость	UL 94	-	1,5мм HB	1,5мм HB	1,5мм HB	1,5мм HB	1,5мм HB
Светопропускание, 3 мм	ISO 13468	%	92	92	92	92	92
Мутность, 3 мм	ISO 14782	%	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Коэффициент преломления	ISO 489	-	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49
Усадка при литье	ISO 294-4	%	0,2~0,6	0,2~0,6	0,2~0,6	0,2~0,6	0,2~0,6
Водопоглощение, 24 часа	ISO 62	%	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3