

## Акрилонитрил бутадиен стирол, АБС

### POLYLAC®

CHI MEI CORPORATION

**ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ**  
PRODUCT INFORMATION

### РА-747

Свойства: Высокая ударопрочность .

Применяется: Корпусы, авто проборы.

Свойства Property	Метод тестирования Test Method	Ед. измерения Units	Показатели Value
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ</b>			
Показатель текучести расплава Melt Index	ASTM D1238 (200 °C/5 кг) ASTM D1238 (230 °C/3,8 кг) ISO-1133* (200 °C/10 кг)	г/10 мин (G) г/10 мин (I) г/10 мин	1,1 3,7 13
Плотность Specific Gravity	ASTM D792	кг/м3 (23°C)	1030
Усадка при литье Mold Shrinkage	ASTM D955	%	0,3-0,7
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ</b>			
Относительно удлинение на пределе текучести, 23°C Tensile Elongation at Yield, 23 C	ASTM D638	%	30
Предел прочности при растяжении, TD/MD yield point Tensile Strength	ASTM D882	кгс/см2	13
Модуль при растяжении, 6 мм/мин Tensile Modulus	ASTM D638	МПа	2448
Предел прочности на разрыв Tensile Strength	ASTM D638	кг/см2	385
Модуль упругости при изгибе, 23 °C Flexural Modulus	ASTM D790	МПа	2200
Прочность на изгиб, 23°C Flexural Strength	ASTM D790	МПа	62
Твердость по Роквеллу Rockwell Hardness	ASTM D785	Р-шкала	108
Ударная вязкость по Изоду с надрезом Notched Izod Impact Strength	ASTM D256	(1.6 мм) Кдж/м2 (3.2 мм) Кдж/м2	41 32
<b>ТЕРМИЧЕСКИЕ</b>			
Точка размягчения по Вика Vikat Softening Temperature	ASTM D1525	°C	103
Температура тепловой деформации отпущенного образца Heat Deflection Temperature	ASTM D648 (120°C/час, 0,46 Мпа) ASTM D648 (120°C/час, 1,82 Мпа)	°C	95 85
Воспламеняемость Flammability	File No.E56070 UL & C-UL	при 1,6 мм при 2,5 мм при 3,2 мм	НВ - -
<b>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ</b>			
Объемное удельное сопротивление, 23°C Volume Resistivity	ASTM D257	Ω x см	>10 <sup>15</sup>

Упаковка: 25 кг. Многослойные бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем.

Хранение: Хранить в сухом прохладном месте. Предохранять от попадания прямых солнечных лучей, дождя, резких перепадов температуры. Запрещено разведение огня в зоне хранения.

## Акрилонитрил бутадиен стирол, АБС

### POLYLAC®

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ  
ИСПЫТАННЫХ ОБРАЗЦОВ  
TECHNICAL CONDITIONS OF TESTING SAMPLES

CHI MEI CORPORATION

### РА-747

Свойства: Высокая ударопрочность .

Применяется: Корпусы, авто проборы.

Условия переработки Processing conditions	Показатели Value
Температура сушки, ° C	80-85
Время сушки, ч	2.0-4.0
Рекомендуемая макс. влажность, %	0.100
Температура в начале шнека, ° C	180-220
Температура в середине шнека, ° C	190-230
Температура в конце шнека, ° C	190-230
Температура формы, ° C	40.0-80.0

С приобретением новых знаний и развитием свойства могут изменяться.

Несмотря на то, что информация и рекомендации, изложенные в данном каталоге, представлены добросовестно и считаются верными, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить свои испытания в соответствии с целями использования. Информация основана на имеющихся методах и условиях испытаний материалов только натурального цвета. Обязанностью потребителя является определение пригодности конкретного материала для применения в определенной сфере. Производитель не несет ответственности за характеристики деталей, изготовленных из данного материала. Данные, приведенные компанией Chi Mei Corporation, не предназначены для замены результатов испытаний, требуемых для определения пригодности определенного материала для достижения Ваших целей.

# ASACLEAN™

ЧИСТЯЩИЙ КОМПАУНД ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Позвоните нам и мы сделаем индивидуальный расчет эффективности ASACLEAN™ для  
Вашего производства +8(495)134-33-14