



Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол (АБС)
Acrylonitrile-Butadiene-Styrene (ABS)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ
PRODUCT INFORMATION

POLYLAC®

CHI MEI CORPORATION

РА-727

Характеристика: Гальванизированная марка для литья.

Применение: Декоративные аксессуары, панели аудиооборудования, корпуса часов, чехлы для запасных колёс, туалетные принадлежности.

Свойства Properties	Метод Тестирования Test Method	Единицы Измерения Units	Показатели Value
Общая Информация/General Information			
Обозначение Symbol	ISO 1043	-	ABS
Физические/Physical			
Показатель текучести расплава, при 220°Сх10 кг Melt Flow Index, at 220°Сх10 kg	ISO 1133	мл/10 мин.	19
Массовая Плотность, при 23°С Mass Density, at 23°С	ISO 1183	г/см ³	1,05
Механические/Mechanical			
Предел прочности на пределе текучести, 50 мм/мин Tensile Strength at yield, 50 mm/min	ISO 527	МПа	46
Предел прочности на разрыв, 50 мм/мин Tensile Strength at break, 50 mm/min	ISO 527	МПа	34
Относительное удлинение, 50 мм/мин Tensile Elongation, 50 mm/min	ISO 527	%	25
Предел прочности при изгибе, 2 мм/мин Flexural Strength, 2 mm/min	ISO 178	МПа	71
Модуль упругости при изгибе, 2 мм/мин Flexural Modulus, 2 mm/min	ISO 178	ГПа	2
Ударная вязкость по Изоду, с надрезом, при 23°С Izod Impact Strength (Notched), at 23°С	ISO 180/1A	кДж/м ²	24
Ударная вязкость по Изоду, с надрезом, при -30°С Izod Impact Strength (Notched), at - 30°С	ISO 180/1A	кДж/м ²	11
Ударная вязкость по Шарпи, с надрезом, при 23°С Charpy Impact Strength (Notched), at 23°С	ISO 179	кДж/м ²	25
Ударная вязкость по Шарпи, с надрезом, при -30°С Charpy Impact Strength (Notched), at - 30°С	ISO 179	кДж/м ²	12
Тепловые/Thermal			
Температура размягчения по Вика, 1 кг, при 50°С/ч Vicat Softening Temperature, 1 kg, at 50°С/hr	ISO 306	°С	105
Температура размягчения по Вика, 5 кг, при 50°С/ч Vicat Softening Temperature, 5 kg, at 50°С/hr	ISO 306	°С	98

Температура тепловой деформации, 1.8 МПа, без отпуска Heat Distortion Temperature, 1.8 Mpa, Unannealed	ISO 75/A	°C	83
Температура тепловой деформации, 1.8 МПа, с отпуском Heat Distortion Temperature, 1.8 Mpa, Annealed	ISO 75/A	°C	100
Коэффициент линейного теплового расширения Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359	-	8,8 x 10 ⁻⁵
Воспламеняемость Flammability	UL 94	-	1,5мм HB
Другие/Other			
Усадка при литье Mold Shrinkage	ISO 294-4	%	0,4~0,7

Упаковка: Многослойные бумажные мешки по 25 кг с полиэтиленовым вкладышем.

Хранение: Хранить материал в сухом, прохладном месте, вдали от источников открытого огня. Не допускать сильных температурных колебаний в зоне хранения и попадания на материал прямых солнечных лучей, а также воды (дождя и т.п.).

ASACLEAN™

ЧИСТЯЩИЙ КОМПАУНД ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Позвоните нам и мы сделаем индивидуальный расчет эффективности ASACLEAN™ для Вашего производства +8(495)134-33-14

С приобретением новых знаний и развитием свойства могут изменяться.

Сказанное выше основано на наших текущих знаниях и касается вышеуказанных продуктов, непосредственно произведенных и поставленных компанией CHI MEI CORPORATION в соответствии с датой выпуска. CHI MEI CORPORATION не даёт гарантий, явно выраженных или подразумеваемых, и не несёт ответственности в связи с любым использованием вышеуказанной информации. Несмотря на вышесказанное, CHI MEI CORPORATION не несет никаких обязательств или ответственности за любые претензии, связанные или вытекающие из следующего: 1) любые поставленные клиентом материалы и/или части, которые включены или внедрены в продукт, 2) любое сочетание продуктов с материалом, не поставляемым или не разрешённым нашей компанией, 3) любые модификации продуктов, произведённые клиентом, 4) наше соответствие с техническими требованиями, инструкциями, и/или дизайном, предоставленными клиентом, 5) любая антимонопольная, недобросовестная конкуренция и/или другие незаконные действия со стороны покупателя или 6) любые дефекты и/или нарушения, возникающие из-за ошибок со стороны клиента или, в противном случае, не связанные напрямую с CHI MEI CORPORATION. CHI MEI CORPORATION не несёт никакой ответственности за любые косвенные, дополнительные, штрафные или не прямые убытки (включая упущенную выгоду) любого характера, вызванные приобретением, отгрузкой, разгрузкой, обработкой и использованием любого продукта и т.д.